

PULIDORA DE CINTA Modelo HPCS-600/2/8



DESCRIPCIÓN GENERAL

Es una máquina de cinta continua destinada a pulir y abrillantar de forma automática mármoles o/y granitos en baldosas, tiras o tableros.

Se fabrica en diversos modelos, dependiendo de la cantidad de cabezales o de la anchura útil de trabajo, con el fin de adaptarse al máximo a las necesidades del cliente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESTÁNDARES

MOTORES

Potencia de cada motor de calibrar mármol	18,5 Kw
Potencia de cada motor de pulir mármol	5,5 Kw
Potencia de los motores auxiliares	2,2 Kw aprox

CABEZAL

Número de cabezales para calibrar mármol	2
Número de cabezales para pulir mármol.	8

MEDIDAS Y MOVIMIENTOS DE TRABAJO

Movimiento de vaivén del puente	
Ancho útil de pulido.	600 mm
Grueso máximo del material.	90 mm

AUTOMATISMOS

Sistema automático de control de la presencia de material.
 Velocidad de avance del material regulable electrónicamente.
 Detector automático de la finalización de abrasivos

ESTRUCTURA Y COMPONENTES

Carriles en baño de aceite y protegidos	
Guías del material regulables con volante	
Banco de rodillos libres en la entrada	600x1000 mm
Banco de rodillos libres en la salida.	600x1000 mm

Sentido de trabajo:

- . Derecha-Izquierda
- . Izquierda-Derecha

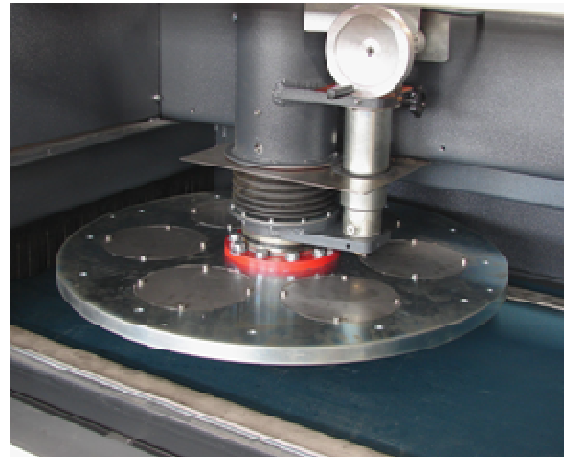
a verificar

a verificar

Máquina preparada para:

- . Mármol

**Adaptamos las características de la máquina de acuerdo a la superficie a pulir y cabezales a usar. Consúltenos para más información.



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

La estructura de la máquina es autoportante, construida en acero de gran resistencia.

La cinta transportadora de avance del material es de velocidad regulable electrónicamente por el operador para adecuarla al tipo de material y al acabado deseado. La superficie de la misma es rugosa, y movida mediante dos tambores muy dimensionados.

El puente que soporta los cabezales de pulir puede ser fijo o móvil dependiendo del modelo. Algunos modelos disponen de cabezales calibradores con diamante y visualizadores digitales de altura para el ajuste del espesor del material.

Los cabezales pulidores son extremadamente robustos accionados mediante pistones neumáticos para conseguir un abrillantado total. Pueden montar platos con segmentos convencionales (estándares) o con segmentos oscilantes.

Los detectores de presencia de material permiten la subida y bajada de los cabezales pulidores de forma automática, así como su conexión y desconexión para ahorrar energía eléctrica independientemente de la velocidad de avance de la cinta.

Cada cabezal pulidor dispone de regulador individual de la presión neumática del trabajo del abrasivo.

Dispone de seguridades como la interrupción del pulido por falta de suministro de agua.

También puede incorporar algunos automatismos como la desconexión de los cabezales por finalización del abrasivo; lectura de contornos exteriores de los tableros; cargador y descargador automático para la entrada y salida ya sea de baldosas, tiras o chapas.